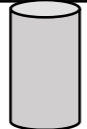
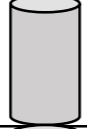
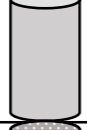



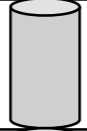
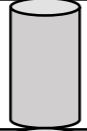
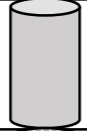











北配置 3 工場		根本興産株式会社四倉常磐生コン (NY)		共和アサノコンクリート株式会社 (KA)			株式会社磯上商事大和利コンクリート工場 (IO)			
No.	配 合	組み合わせ	供試体作成パターン	圧縮強度 材齢 7 日	圧縮強度 材齢 28 日	試験結果			圧縮強度材齢28日	静弾性係数E ₁
				(N/mm ²)	(N/mm ²)	スランプ (cm)	エアー (%)	コンクリート温度(°C)	(N/mm ²)	(N/mm ³)
1	27-12-20 BB	NY		20.4	35.9	11.0	4.2	10	35.3	32.6
		KA		18.7	33.6	14.0	4.8	10	32.7	27.8
		IO		20.4	37.0	13.5	4.4	10	36.2	35.3
		NY+KA		18.9	33.7	12.5	4.4	10	31.9	30.9
				18.4	32.5				32.6	33.2
				18.3	31.6				30.9	29.6
		KA+IO		20.3	40.5	13.5	4.6	10	36.4	30.3
				19.2	37.2				35.0	30.2
				19.8	38.6				34.2	30.0
		IO+NY		21.5	38.3	12.0	4.3	10	32.7	30.9
				21.9	38.5				32.9	33.7
				21.3	38.2				32.0	30.7

南配置3工場		新菱カイハツ生コン株式会社磐城工場 (SK)		株式会社磯上商事いわきレミコン工場 (IR)			常磐生コン株式会社常磐生コン (JJ)			
No.	配 合	組み合わせ	供試体作成パターン	圧縮強度 材齢7日	圧縮強度 材齢28日	試験結果			圧縮強度材齢28日	静弾性係数E ₁
				(N/mm ²)	(N/mm ²)	スランプ (cm)	エアー (%)	コンクリート温度(°C)	(N/mm ²)	(N/mm ³)
2	27-12-20 BB	SK		19.1	36.6	11.5	4.1	13	39.7	34.4
		IR		20.0	33.3	13.5	4.9	14	35.2	30.9
		JJ		19.1	35.6	11.5	4.6	13	35.9	33.2
		SK+IR		19.6	38.6	12.5	4.5	14	41.3	34.0
				17.8	37.3				40.3	32.7
				21.5	37.2				41.8	34.8
		IR+JJ		21.8	36.2	12	4.7	14	36.4	34.1
				20.4	36.4				33.9	32.2
				19.8	36.1				36.0	32.1
		JJ+SK		20.9	36.9	11	4.4	13	38.3	35.2
				20.4	37.5				38.5	34.0
				19.1	39.6				36.9	32.1